POMPA IN PVC 12 VOLT - MOD. 110

PVC - 12 VOLT PUMP MOD. 110

caratteristiche tecniche technical features	valori values						
Codice articolo/*Item code*	POMPE 110						
Prevalenza/*Head*	18 m						
Metri/*Meters*	1	3	6	9	12	15	18
Portata (l/m)/*Flow (l/m)*	12	10.5	8.3	6.6	4.5	2.8	1.5
Voltaggio raccomandato/*Voltage recommended*	12-15 V alla fonte/*at source*						
Assorbimento massimo/*Maximum current*	11 A						
Dimensioni/*Sizes*	380 mm x 50 mm (Ø)						
Materiale/*Material*	PVC e acciaio inox/*PVC and stainless steel*						
Cavo/*Cable*	21 m con morsetti /*with crocodile climps*						

DESCRIZIONE

Pompa a 3 stadi, con prevalenza di 18 metri e alimentazione a 12 V. Adatta al funzionamento continuo può parzialmente filtrare sabbia e detriti senza venire intasata o danneggiata. L'attesa di vita del motore è di 300 ore. La pompa viene fornita pronta per l'uso in campo, con 21 metri di cavo e morsetti a coccodrillo per l'attacco batteria. E' possibile collegare lo strumento ad un regolatore di flusso per campionamenti che richiedono la minimizzazione della torbidità ed altri disturbi all'interno del pozzo.

IMPORTANTE

La pompa raggiunge le specifiche descritte se viene alimentata in maniera ottimale, come avviene quando la batteria di alimentazione è completamente carica. Con l'esaurisrsi della carica il voltaggio scende e le prestazioni decadono di conseguenza. Se il voltaggio scende di molto (< 11 v) il regolatore di flusso, la pompa e gli accumulatori potrebbero danneggiarsi. Suggeriamo di utilizzare batterie ricaricabili resistenti ai cicli completi, come i Battery Pack, e comunque di amperaggio commisurato al consumo della pompa e alla durata di utilizzo richiesta alla stessa (es: assorbimento 11 A, al 50% della massima potenza assorbimento 5.5 A: la durata con batteria da 40 Ah è 7 ore circa). In particolar modo, se si utilizza la batteria di un'automobile, consigliamo di mantenere acceso il motore per evitare la scarica della batteria con i problemi sopra accennati (e la conseguente immobilizzazione del veicolo).

RACCOMANDAZIONI

Al fine di garantire la sicurezza delle attività di pompaggio e la longevità prevista, vi preghiamo di prestare attenzione alle raccomandazioni che seguono:

1. Questa pompa non è adatta al pompaggio di carburanti o acqua pesantemente inquinata da liquidi infiammabili.
2. La pompa è progettata per l'utilizzo in acqua. La compatibilità dei suoi materiali con altri liquidi in cui venisse impiegata è a rischio dell'utente.
3. Il prolungato utilizzo a secco danneggia la pompa.
4. Non strozzare in alcun modo il tubo di mandata: limiterebbe le prestazioni ed il surriscaldamento potrebbe danneggiare la pompa.
5. Utilizzare lo spinotto accendisigari unicamente per alimentare la pompa tramite il regolatore di flusso. Si raccomanda di non collegare direttamente la pompa alla presa accendisigari dell'automobile, a causa dell'eccessivo amperaggio fornito dalla stessa.
6. Quantità cospicue di sabbia e limo possono danneggiare la pompa.

CLAUSOLE E GARANZIA

Le pompe a 12 Volt, per le loro caratteristiche intrinseche, sono equiparabili a materiali di consumo. Per l'accettazione del bene, vale quanto predisposto dalla normativa vigente. Si raccomanda di collaudare lo strumento e gli eventuali accessori entro i termini di legge per l'eventuale sostituzione (7 giorni).

DESCRIPTION

It's a 3-stage pump, with head of 18 m and a power of 12 V. This pump is suitable for working in continuous. Can partially filter out sand and debris without getting clogged or damaged. The expected life of the engine is 300 hours. The pump is supplied ready for use, with 21 meters of cable and alligator clamps to be connected to the battery. It is possible to connect the instrument to a flow regulator for samples that require the minimization of turbidity and other disturbances within the well.

IMPORTANT

The pump reaches the specifications described if it is well supplied, as when the battery power is fully charged. When the charge exhausted the battery voltage drops and performance decay therefore. If the voltage drops significantly (<11 v) the flow regulator, the pump and the batteries may be damaged. We suggest to use rechargeable batteries, resistant to complete cycles, such as Battery Packs, and in any case with amperage related to the consumption of the pump and with a duration of use request by the same (eg: absorption 11 A, at 50% of the maximum power consumption 5.5 A: the duration with battery of 40 Ah is 7 hours). Especially if you use a car battery, we recommend to keep the engine running to avoid discharging the battery with the problems mentioned above (and the subsequent immobilization of the vehicle).

RECOMMENDATIONS

In order to ensure the safety of the pumping activities and the planned longevity, please pay attention to the following recommendations:

1. This pump is not suitable for pumping fuel or water heavily contaminated with flammable liquids.
2. The pump is designed for use in water. The compatibility of its materials with other liquids which would be used at your own risk.
3. The extended dry running will damage the pump.
4. Do not choke in any way the pipe: this would limit the performance and overheating can damage the pump.
5. Use the cigarette lighter to power the pump only through the flow regulator. It's recommended to not connect the pump directly to the cigarette lighter, due to excessive amperage supplied by the same.
6. Significant quantities of sand and silt can damage the pump.

TERMS AND WARRANTY

12 volt pumps, because of their characteristics, are comparable to consumables. For the acceptance of the goods, is valid as established by current legislation. It is recommended to test the instrument and accessories within the terms of law for the eventual replacement (7 days).

Drill Service S.r.l. - Viale 1° Maggio, s.n. - 64023 Mosciano S. Angelo (TE) -ITALY - Tel. +39 085 80 72 145 - Fax +39 085 80 71 986
www.drillservice.it - info@drillservice.it